

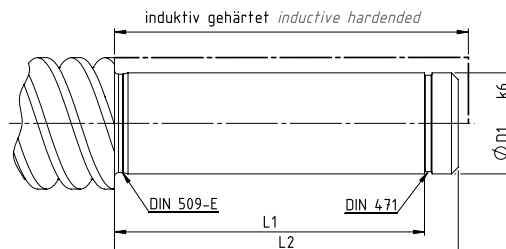
Endenbearbeitung Form T für Nadellager HK...RS

End Machining form T for Needle Bearing HK...RS

Technische Daten/Abmessungen *Technical data/Dimensions*

Endenbearbeitung Form T für Loslagerung mit Nadellager bei engen Platzverhältnissen.

End machining form T for movable bearing arrangements with needle bearings where space is restricted.



Bezeichnung <i>designation</i>	Abmessungen <i>dimensions</i> [mm]				Innenring <i>inner ring</i>	Nadellager <i>needle bearing</i>
	TGS/KGS	$D_1 k_6$	L_1	L_2		
T12	Gewindekern durchmesser <i>thread core</i> <i>diameter</i> $d_2 > d_1$	12	40	45	2-IR-12x16x20	HK-1614-RS
T15		15	46	51	2-IR-15x20x23	HK-2018-RS
T20		20	53	58	2-LR-20x25x26,5	HK-2518-RS
T25		25	53	58	2-LR-25x30x26,5	HK-3018-RS
T30		30	60	68	2-LR-30x35x30	HK-3518-RS
T40		40	80	88	4-LR-40x45x20	HK-4518-RS

Endenbearbeitung Form W für Loslagerung

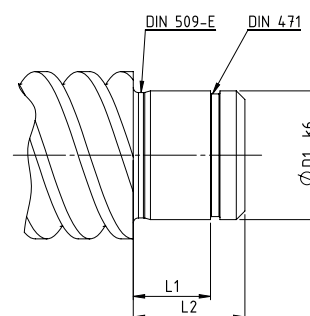
mit einreihigem Stützlager 6...RS

End Machining Form W for movable bearing

with single row support bearing 6...RS

Endenbearbeitung Form W für Loslagerung mit einreihigem Stützlager.

End machining Form W for movable bearing arrangement with single row support bearing.



Bezeichnung <i>designation</i>	Abmessungen <i>dimensions</i> [mm]				
	TGS/KGS	$D_1 k_6$	L_1	L_2	Lager <i>bearing</i>
W12	Gewindekern durchmesser <i>thread core</i> <i>diameter</i> $d_2 > d_1$	12	8	12	6001-RS
W15		15	9	13	6002-RS
W20		20	12	16	6004-RS
W25		25	15	20	6205-RS
W30		30	16	21	6206-RS
W40		40	18	25	6208-RS
W55		55	21	29	6211-RS

